

ООО "Реконструкция"

Свидетельство СРО N10307 от "6" марта 2014 г.

БЛАГОУСТРОЙСТВО ПРИЛЕГАЮЩЕЙ ТЕРРИТОРИИ  
К АБК СТАНЦИИ БАТАРЕЙНАЯ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструктивные решения

Фундамент автомобильных весов

НКПЮ–16 /174– КР

ООО "Реконструкция"

Свидетельство СРО N10307 от "6" марта 2014 г.

БЛАГОУСТРОЙСТВО ПРИЛЕГАЮЩЕЙ ТЕРРИТОРИИ  
К АБК СТАНЦИИ БАТАРЕЙНАЯ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
Конструктивные решения  
Фундамент автомобильных весов

НКПЮ–16 /174– КР

Главный инженер проекта

Карпец С.О

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
НКПЮ-16/174-П1	Генеральный план	
НКПЮ-16/174-АР2	Архитектурные решения. Закрытая стоянка для тягачей и погрузчиков.	
НКПЮ-16/174-АР3.1	Архитектурные решения. КПП1	
НКПЮ-16/174-АР3.2	Архитектурные решения. КПП2	
НКПЮ-16/174-КХ2.1	Конструкции железобетонные. Закрытая стоянка для тягачей и погрузчиков	
НКПЮ-16/174-КХ2.2	Конструкции железобетонные. КПП1	
НКПЮ-16/174-КМ3.1	Конструкции металлические. Закрытая стоянка для тягачей и погрузчиков	
НКПЮ-16/174-КМ3.2	Конструкции металлические. КПП1	
НКПЮ-16/174-ЭС	Электрооснабжение. Электрические сети 10/0,4 кВ	
НКПЮ-16/174-ЭН	Наружное электроосвещение	
НКПЮ-16/174-ЭМ1	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Закрытая стоянка для тягачей и погрузчиков.	
НКПЮ-16/174-ЭМ3	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. КПП1	
НКПЮ-16/174-ЭМ3.1	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. КПП2	
НКПЮ-16/174-ВК3	Водоснабжение и канализация. КПП1	
НКПЮ-16/174-ТХ	Технологические решения	
НКПЮ-16/174-СС	Сети связи	
НКПЮ-16/174-СС1	Сети связи. Вынос существующих кабелей связи.	
НКПЮ-16/174-СВ	Система видеонаблюдения	
НКПЮ-16/174-ПС	Пожарная сигнализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (конец)	
3	План расположения свай	
4	План расположения ростверков	
5	План котлована, Разрез А-А	
6	Ж/б плита усиления выгребной ямы. Разрез 1-1	
7	П-образная рама. Техническая спецификация металла	
8	Усиление колодца кирпичной кладкой	
9	План демонтажа забора	
10	Грузоприемное устройство, основные значения параметров и элементы	
11	Сборка и монтаж весовой платформы	
12	Сборка и монтаж весовой платформы	
13	Сборка и монтаж весовой платформы	
14	Сборка и монтаж весовой платформы	
15	План фундаментов под весы	
16	ЗД-1, Спецификация материалов	

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования и предусматривает мероприятия, обеспечивающие экологическую, санитарно-гигиеническую и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта Карпец С.О.

НКПЮ-16/174-КР

Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная

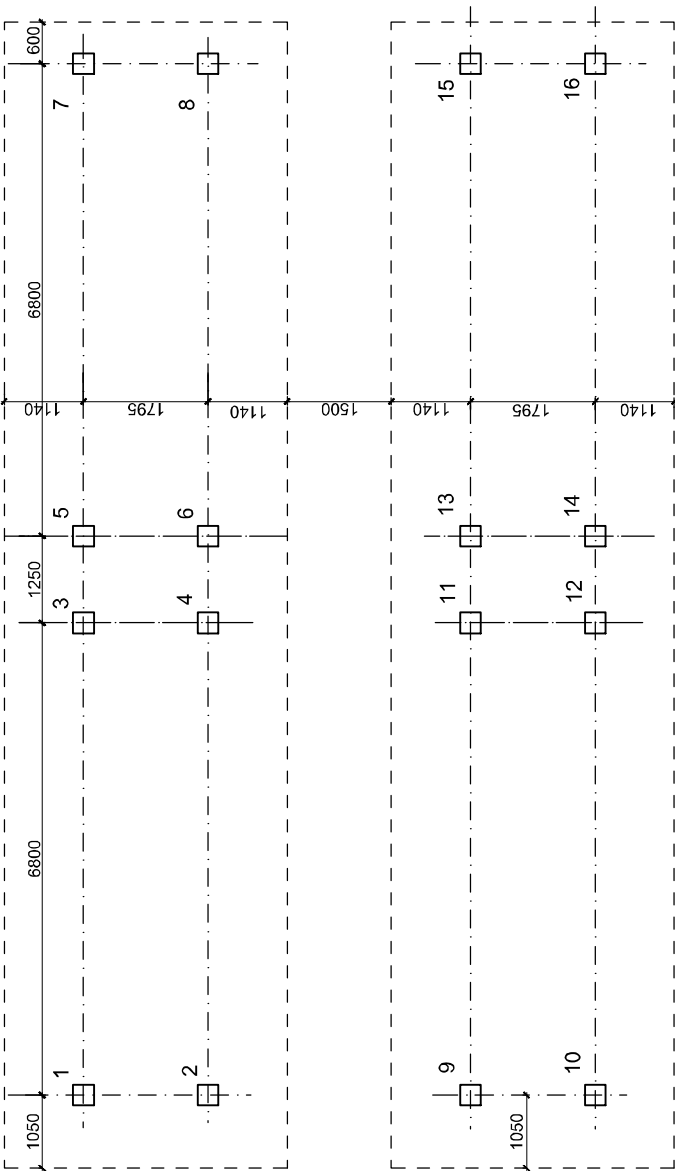
Фундамент автомобильных весов

Общие данные (начало)

ООО "Реконструкция"

Общие данные.									
<p>1. Настоящий проект реконструкция контейнерного терминала ст. Батарейная г. Иркутск выполнен на основании технического задания заказчика. Чертежи марки КЖ разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.</p> <p>2. Проект выполнен в соответствии со СНиП II -23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81* "Строительство в сейсмических районах".</p> <p>Коэффициент надежности по назначению γ =0.95.</p> <p>3. Нагрузки приняты согласно строительным заданий, СНиП 2.01.07-85* "Нагрузки и воздействия" и СНиП II-7-81* "Строительство в сейсмических районах".</p> <p>Район строительства - г. Иркутск.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- нормативное значение ветрового давления для III района - 38 кг/м<sup>2</sup></li><li>- расчетное значение веса снегового покрова для II района - 120 кг/м<sup>2</sup></li><li>- расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 36°С</li><li>- конструкции эксплуатируются при положительной температуре</li><li>- сейсмичность площадки 8 баллов.</li></ul> <p>4. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций» и СНиП 3.03.01-87 " Несущие и ограждающие конструкции"; МДС53-1.2001 «Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СНиП 3.03.01-87)» и «Рекомендации и нормативы по технологии постановки болтов в монтажных соединениях металлоконструкций» (ЦНИИПСК, 1988г.).</p> <p>5. Заводские соединения выполнять автоматической или механизированной сваркой в среде углекислого газа. Монтажные соединения конструкций приняты на распорных анкерах и монтажной сварке.</p> <p>6. Материалы для сварки принимать по п. 2.2* и таблице 55* СНиП II-23-81*.</p> <p>7. Антикоррозийную защиту выполнять с соблюдением требований СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии " и ГОСТ 9.402-80. Подготовка поверхности металлоконструкций перед окрашиванием должна включать в себя притупление острых кромок, удаление заусенцев, сварочных брызг, очистку от окислов и жировых загрязнений. Поверхность должна иметь 3-ю степень очистки от окислов по ГОСТ 9.402-80 и 1-ю степень обезжиривания, и не иметь намеков вторичной коррозии. Конструкции огрунтовать грунтовкой ГФ -021 по ГОСТ 25129-82* в два слоя (один на заводе). Конструкции окрасить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в два слоя.</p> <p>7.1 При производстве работ по антикоррозийной защите и контролю качества лакокрасочных покрытий следует руководствоваться СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».</p> <p>7.2 Требования безопасности.</p> <p>При выполнении работ по подготовке поверхности и окрашиванию металлоконструкций должны соблюдаться требования действующих нормативных документов:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ГОСТ 12.3.016-87 «ССБТ. Строительство. Работы коррозионные. Требования безопасности».</li><li>- ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</li></ul>									
НКПЮ-16/174-КР									
Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная									
Стадия Лист Листов									
Р 2									
Фундамент автомобильных весов									
Общие данные (конец)									
ООО "Реконструкция"									
Формат А3									

Схема расположения свай



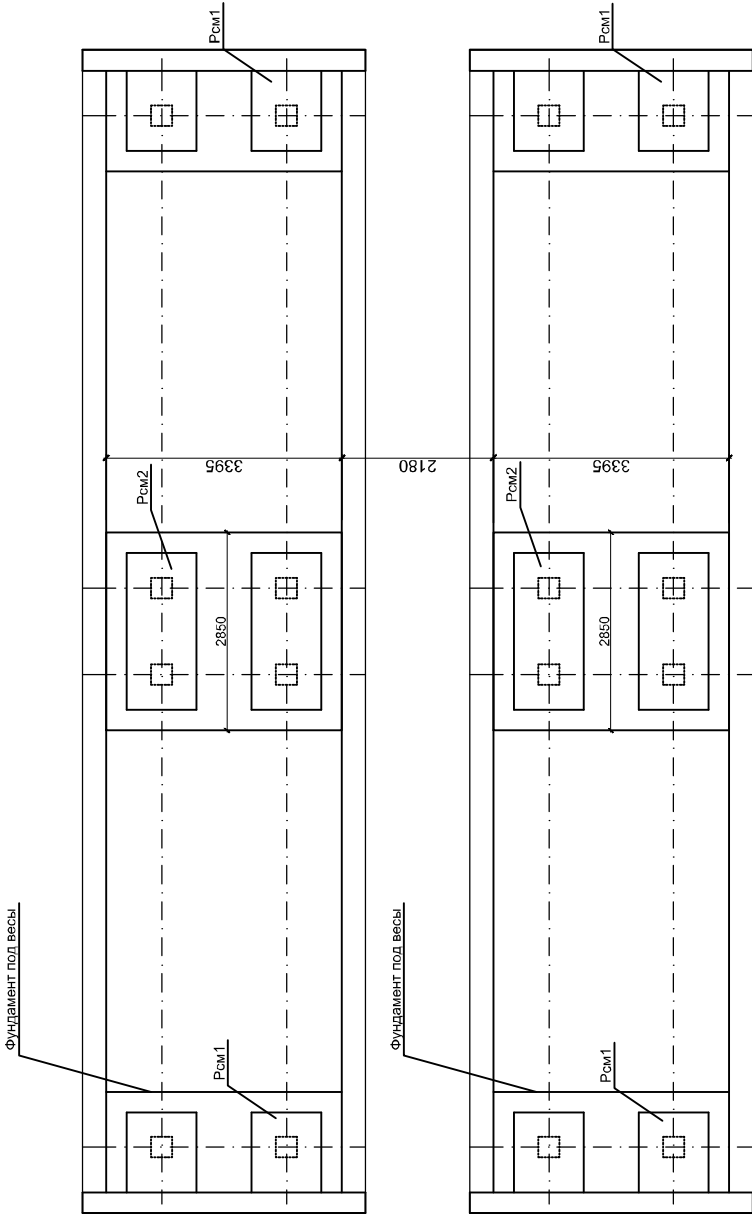
Спецификация к схеме расположения свай

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1-125	Свая С60.30-6 У	16	

1. Расположение автомобильных весов см. в альбоме 02-18-ГП.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Схема расположения роствергов



- 1. Под монолитными ростверками выполнить подготовку из бетона кл.В 7,5 толщиной 100 мм.
- 2. Наружные поверхности роствергов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом на 2 раза.

Согласовано:

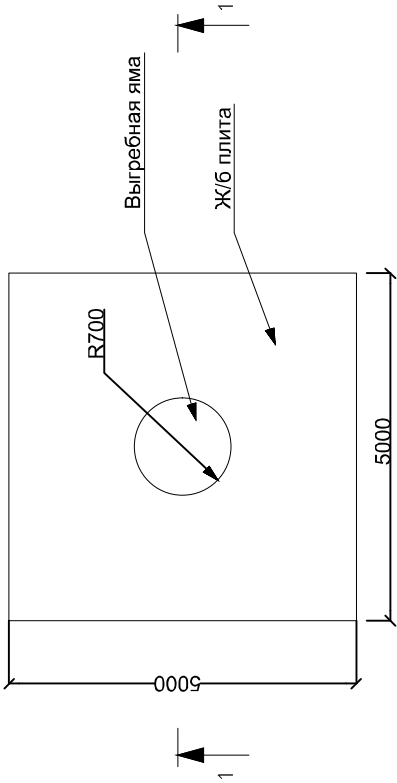
Инва. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Ж/б плита усиления выгребной ямы

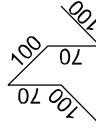
План ж/б плиты



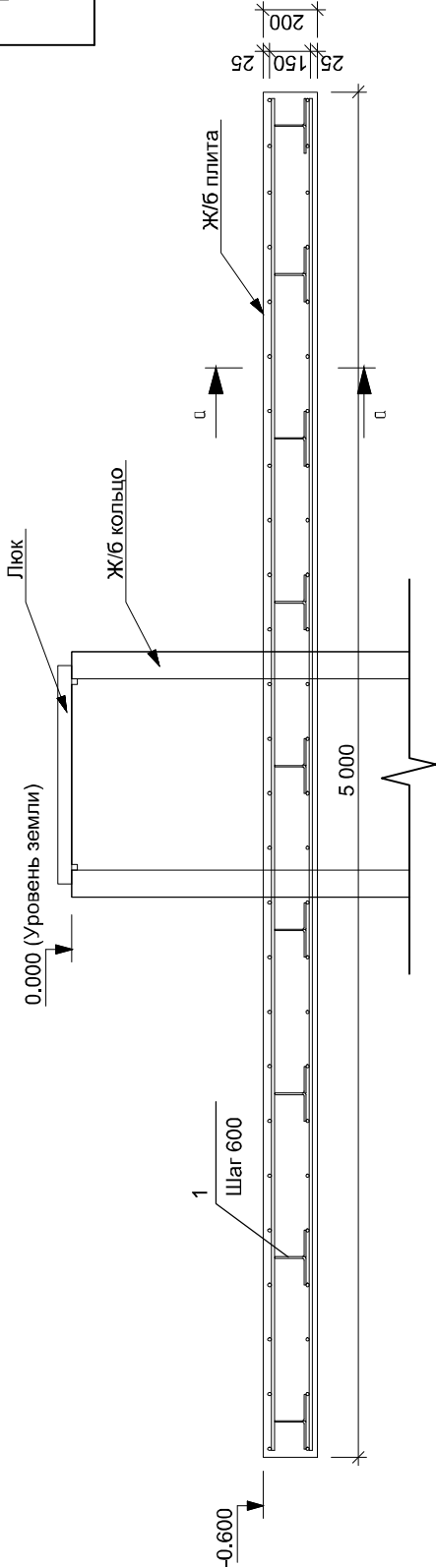
Спецификация материалов конструкций

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.-во,	Масса на единицу, кг	Масса общая, кг
б/п		Ж/б пита			
	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII, м.лог.	500	0,888	444,00
1	ГОСТ 5781-82*	Ø6 AI, м.лог.	28,16	0,222	6,25
б/п		Бетон, м. куб.	5,00		

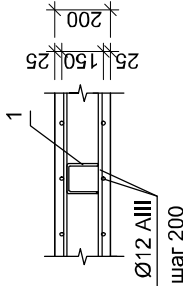
Ведомость элементов

№	Наименование	Прим.
1		Ø6 AI

Разрез 1-1



Разрез а-а



НКПЮ-16/174-КР

Благоустройство прилегающей территории  
к АБК станции Батарейная

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Исполнил	Тимченко	01.17			
Проверил	Карпец	01.17			
Н.контр.	Баженова	01.17			

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

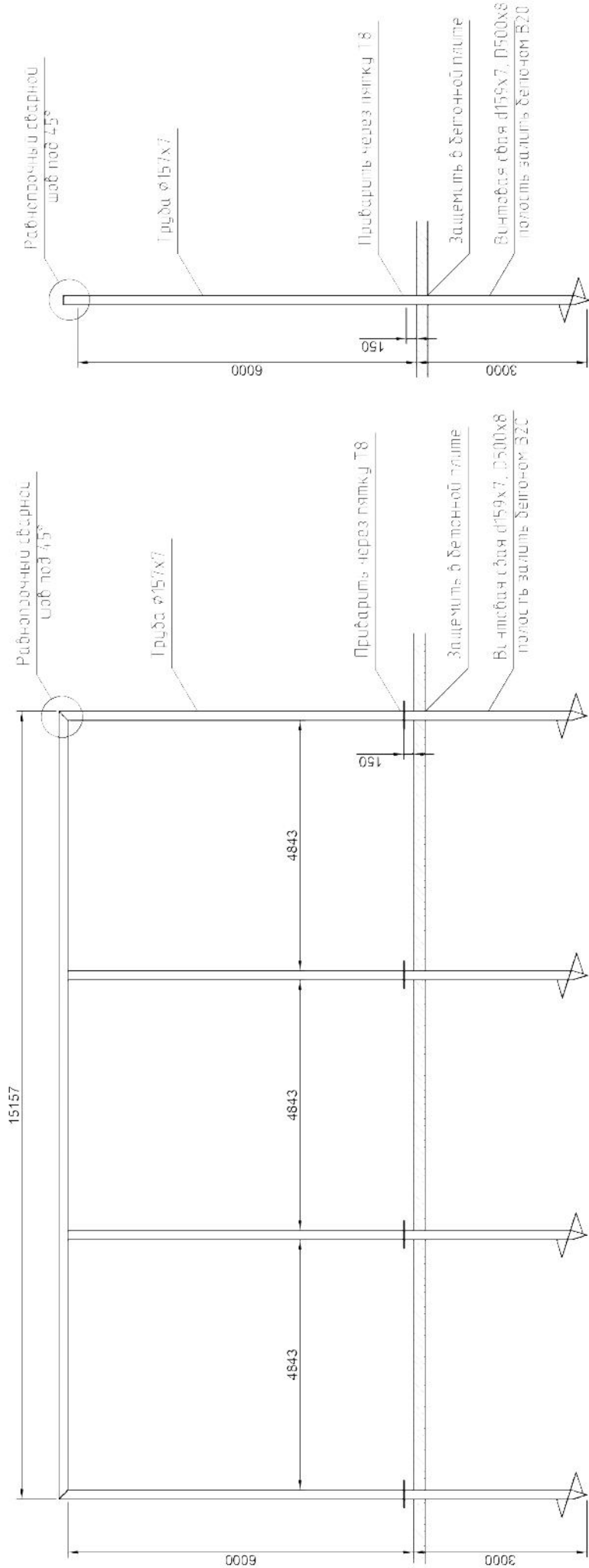
Фундамент автомобильных весов	Ж/б плита усиления выгребной ямы. Разрез 1-1	ООО "Реконструкция"
-------------------------------	-------------------------------------------------	---------------------

Сотрабовано:

Имв. № подл. Подп. и дата. Взам. имв. №



П-образная рама



Составлено:

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса металла, т	Площадь окрашиваемой поверхности, м2
			Стропильные, колонны	Бакин, проемы, ригели	Степи	Формеры	Дополнительные элементы	
Трубы сварные электросварные по ГОСТ 15772-81	С235 ГОСТ 27772-83	1159x7					1.03	38,49
Всего профиля:							1.03	
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 15772-81	С235 ГОСТ 27772-83	8					0.10	
Всего металла, кг:								
Площадь окрашиваемой поверхности, м2:								
Масса с учетом 1% наплавленного металла:								38,49
Масса с учетом на разработку 0,0445%:							1.18	

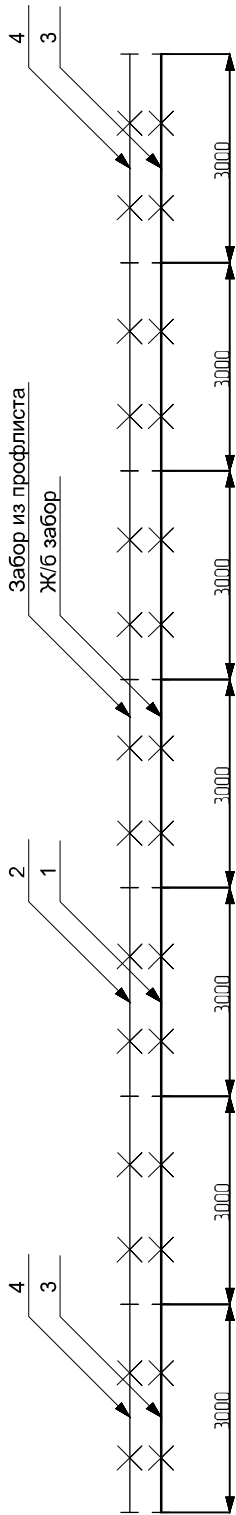
Ведомость расхода материалов

Материал	ГОСТ, ТУ	Ед. изм.	Кол-во
Винтовая стяжка d159x7, D500x8		шт.	4
Бетон	B20	м <sup>3</sup>	1,0

НКПЮ-16/174-КР			
Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная			
Фундамент автомобильных весов	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	
П-образная рама.		000 "Реконструкция"	
Техническая спецификация металла			
Н.контр.	Баженко	01.17	



Схема демонтажа забора



Спецификация материалов конструкций

Поз.	Обозначение	Ед. изм	Кол-во
1	Демонтаж секций ж/б забора	шт	7
2	Демонтаж секций забора из профлиста	шт	7
3	Монтаж секций ж/б забора	шт	2
4	Монтаж секций забора из профлиста	шт	2

Условные обозначения

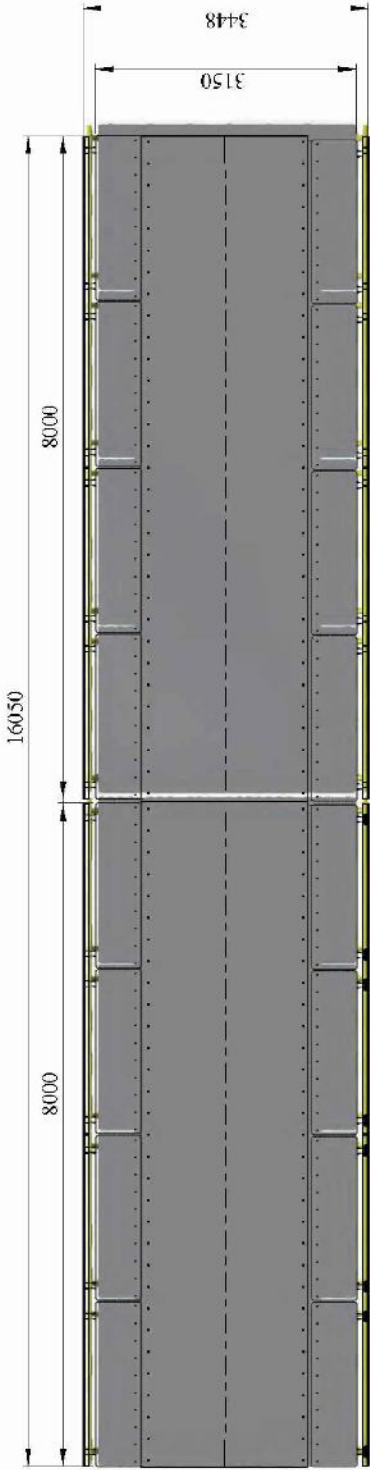
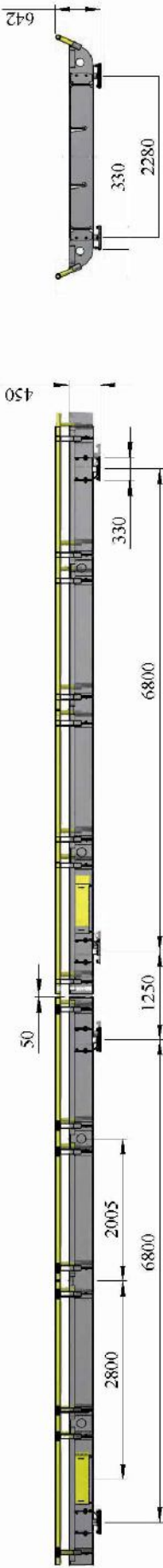
Поз.	Обозначение
—	Ж/б забор
—	Забора из профлиста
×	Демонтаж

Ивл. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Согласовано:

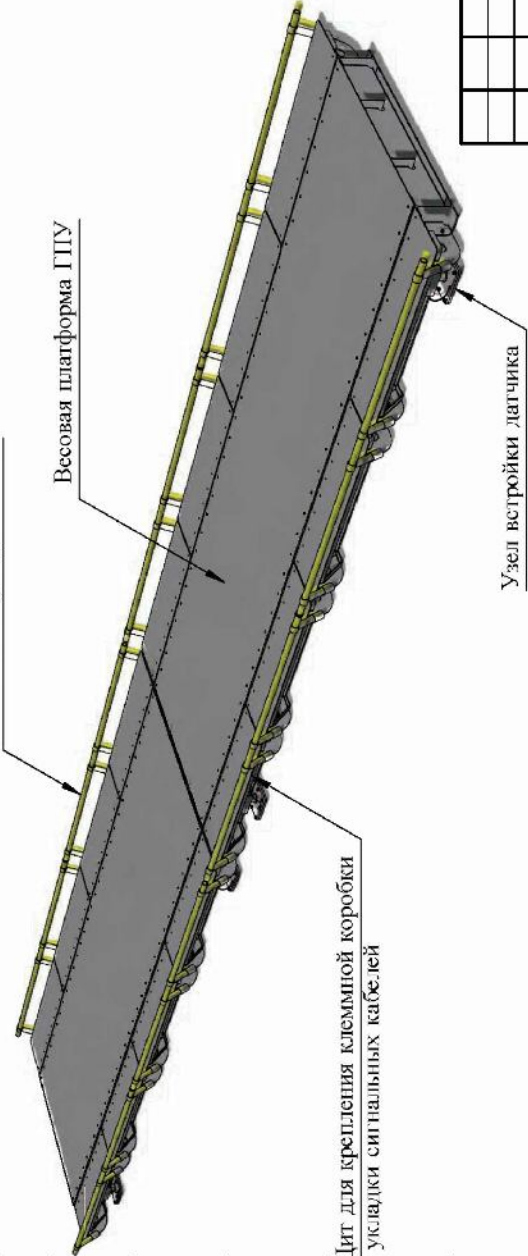
НКПЮ-16/174-КР									
Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная									
Изм. Кол. уч.		Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия			
Исполнил		Тимченко			01.17	Р		9	Листов
Проверил		Карпец			01.17				
Н.контр.		Баженова			01.17				
План демонтажа забора						ООО "Реконструкция"			

Грузоприемное устройство, основные значения параметров и элементы.



Элементы ограждения ГПУ

Весовая платформа ГПУ

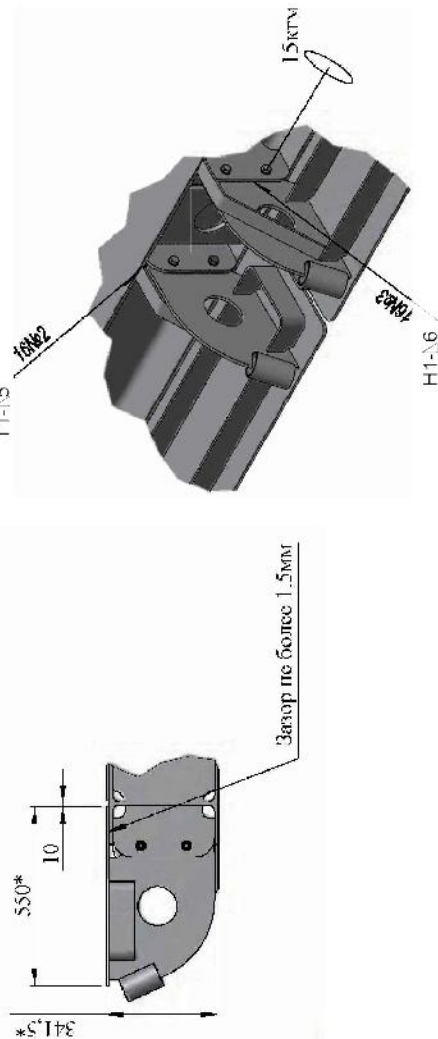
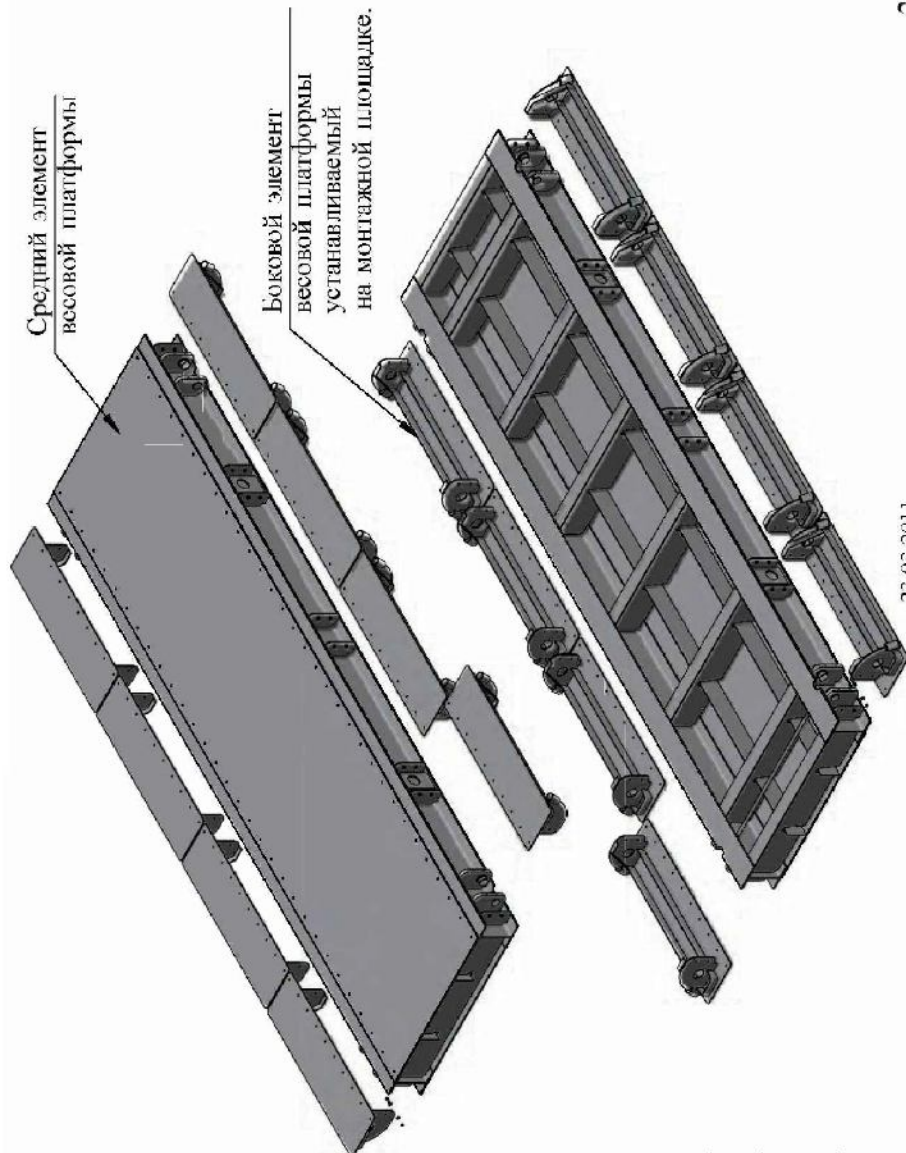


ГПУ модели 682D состоит из двух весовых платформ и предназначено для взвешивания автомобилей с базой по крайним осям не более 16м (без учета пятна контакта колеса). Рекомендуемые нагрузки на одну весовую платформу (параметр не зависит от НПВ весов): при эксплуатации - 40тн, максимальная временная - 50тн.

Согласовано:				Имя, № подл			
Взам. инв. №				Подп. и дата			
НКПЮ-16/174-КР				Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная			
Фундамент автомобильных весов				Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
Грузоприемное устройство, основные значения параметров и элементы.				Исполнил	Тимченко	Карпец	Подпись
				Проверил	Карпец	Карпец	Дата
				Н.контр.	Баженова	Баженова	01.17
ООО "Реконструкция"				Стадия			
				Р			
				Лист			
				10			
				Листов			



Сборка и монтаж весовой платформы



Необходимо учитывать, что конструкция грузоприемных устройств постоянно совершенствуется и исполнение отдельных деталей или узлов могут иметь некоторые расхождения с изображениями в данной инструкции. «Инженерный центр «АСИ» оставляет за собой право в любое время вносить изменения в графические и текстовые части инструкции.

#### 1. Грузоприемное устройство, основные значения параметров и элементы.

ГПУ представляет собой пешую металлическую конструкцию воспринимающую нагрузку от колес автомобиля и передающую ее на конструктивную фундамент через узлы встройки датчиков. Конструкция каждой весовой платформы (или ГПУ в целом) разборная и собирается непосредственно на строительной площадке. Индекс Д, присутствующий в номере модели определяет конструктивные размеры применяемого датчика силы и некоторые значения размеров весовой платформы. Имеются два варианта формирования ГПУ: весовая платформа опирается на четыре датчика силы и не имеет связи с рядом стоящей весовой платформой (индекс «С» в номере модели ГПУ отсутствует); весовая платформа опирается на четыре датчика силы и связана с рядом стоящей весовой платформой парирным соединением (индекс «С» в номере модели ГПУ).

Работы по сборке и по монтажу весовых платформ не требуют больших временных затрат и высококвалифицированных специалистов по выношению сварных соединений и контролю качества их выполнения. ГПУ устанавливается на основание из монолитного железобетона (фундамент).

4. Сборка и монтаж весовой платформы.

4.1. Сборку весовой платформы выполнять на подготовленной оборотной площадке и на выставленных в горизонтальной плоскости опорных стойках, при этом учитывать необходимость достаточного удобного доступа для выполнения сварных швов крепления боковых элементов весовой платформы. Сборку выполнять в рабочем (пластном) положении платформы.

Весовые платформы и ГПУ в целом подлежат контролю сборки на заводе-изготовителе и сборку на монтажной площадке выполнять в соответствии с нанесенной маркировкой.

4.2. В соответствии с маркировкой завода-изготовителя установить боковые элементы и закрепить боковыми соединениями. Маркировка: значение цифр, нанесенных на боковой элемент, где первая цифра - номер весовой платформы в составе грузоприемного устройства, вторая цифра - номер конструкции бокового элемента в составе весовой платформы, дожны совпадать по значению с цифрами, нанесенными на весовую платформу в месте установки соответствующей конструкции от ражделения.

Сварные швы по креплению боковых элементов выполнять только по завершении монтажа всех элементов на отдельной весовой платформе, при этом соблюдается условие: конструкция каждого бокового элемента лежит на главной балке весовой платформы с зазором не более 1,5мм, патажение болтов крепления составляет 15кгм.

4.3. Выполнить сварные швы крепления боковых элементов параметрами и конфигурацией, указанных в инструкции. в последовательности: сначала электросварочные, далее нахлесточные сварные швы и сварные швы крепления вертикальных ребер (здесь последовательность определяется номерами швов). Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Форма внешнего контура поперечного сечения сварных швов -

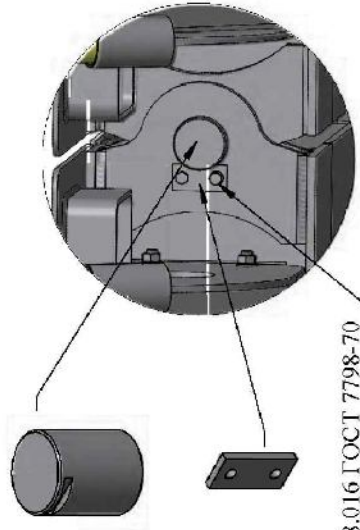
НКПЮ-16/174-КР									
Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батареиная									
Фундамент автомобильных весов									
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Исполнил	Тимченко	01.17	01.17	01.17	01.17				
Проверил	Карпец	01.17	01.17	01.17	01.17				
Н.контр.	Баженова	01.17	01.17	01.17	01.17				
Сборка и монтаж весовой платформы						ООО "Реконструкция"			



5. Монтаж весовых платформ грузоприемного устройства состоящего из раздельных весовых платформ (без индекса С).

5.1. Перед началом работ по монтажу весовой платформы и узлов весовой датчиков убедиться в соответствии размеров, уровня, положения в пространстве и исполнения технических требований, выполненного фундамента выданному строительному заданию, рабочей документации на устройство фундамента. Проверить ориентацию в плане, записки высот и плоскостность верхних поверхностей закладных деталей узлов весовой датчиков на соответствие установленного допуска. При несоответствии требованиям - устранить. Контроль вести геодезическими приборами. Работы по монтажу грузоприемного устройства выполнять по достижении бетона фундамента нормативной прочности, указанной в рабочей документации на устройство фундамента  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Любая попытка обкатки ГПУ транспортными средствами или приложении других видов нагрузок на него, до достижения бетона фундамента нормативной прочности приведет к нарушению структуры бетона и далее к его разрушению.

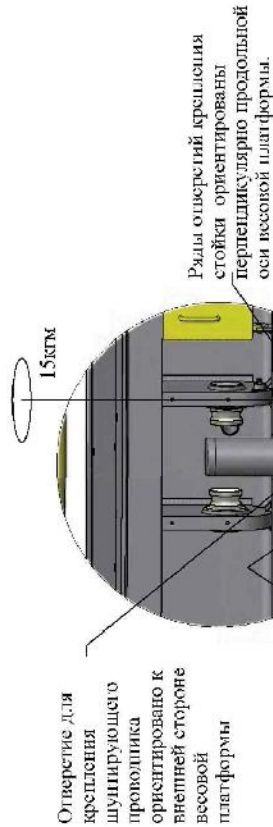
5.2. Установить весовые платформы на фундамент в проектное положение по расположению в плане на временные опорные конструкции, с превышением по высоте от проектного положения - 10мм. Расположение временных опор - по четырем углам весовой платформы.  
Независимо от приведенного в инструкции значения размера 50мм, зазора между весовыми платформами, весовыми платформами и торцевыми стенами фундамента, записки размера для всех зазоров принять единого значения.



Болт М10х30.58.016 ГОСТ 7798-70  
Шайба 10.65Г.029 ГОСТ 6402-70  
Шайба 10.01.016 ГОСТ 11371-78

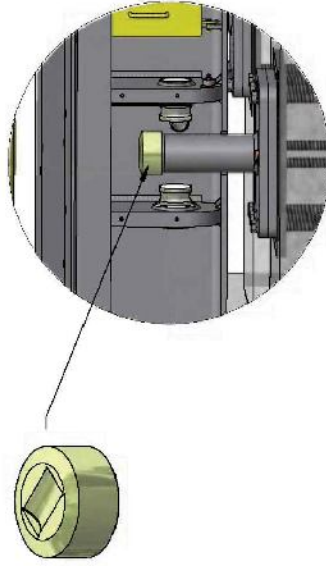
7. Установка элементов узлов весовой тензометрических датчиков.

7.1. Установить стойку узла весовой в сборе с пиласой шпилькой в проектное положение, при этом ряды отверстий крепления стойки ориентированы перпендикулярно продольной оси весовой платформы, а отверстие для крепления шпильки проводника к внешней стороне весовой платформы. Проверить и при необходимости довести момент натяжения болтов до 15 кгм.



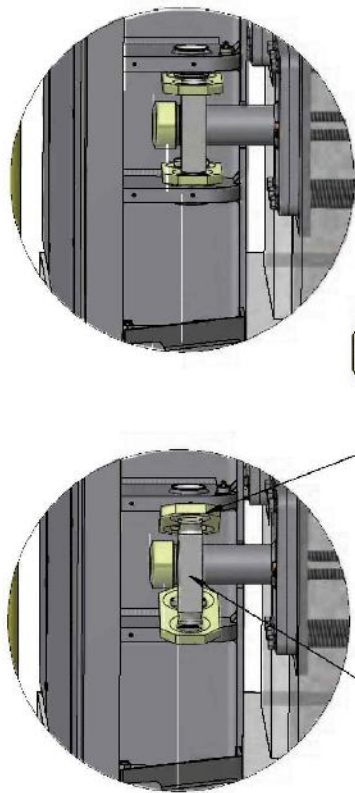
Болт М16-6хх45.88.016 ГОСТ 7798-70  
Шайба 16.65Г.029 ГОСТ 6402-70  
Шайба 16.01.016 ГОСТ 11371-78

7.2. Заместить домкратом одну из временных опорных конструкций и приподнять на 10-12мм. Установить на стойку узла весовой детали, опоры датчика.

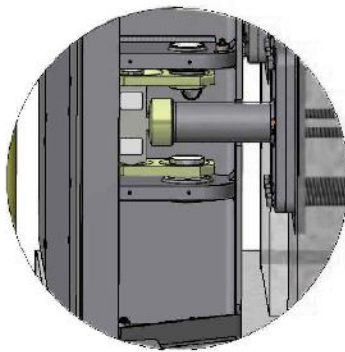


								НКПЮ-16/174-КР					
								Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная					
								Фундамент автомобильных бесов		Стация	Лист	Листов	
										Р	12		
								Сборка и монтаж весовой платформы					ООО "Реконструкция"
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата								
Исполнил	Тимченко			<i>Тимченко</i>	01.17								
Проверил	Карпец			<i>Карпец</i>	01.17								
Н.контр.	Баженова			<i>Баженова</i>	01.17								

Надеть серьги на обе поперечного элемента весовой платформы и, повернув серьги, как указано в инструкции, вставить датчик, вернуть серьги в исходное положение.



Удерживая детали в сборе, повернуть вокруг осей поперечного элемента весовой платформы, установить в исходное положение. Датчик надежно зафиксирован в детали опоры датчика. Соблюдая все меры предосторожности и аккуратно опустить весовую платформу.

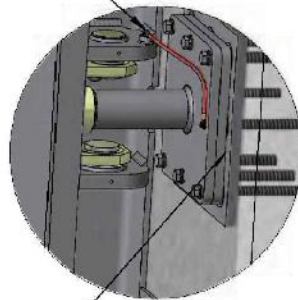


В указанном порядке выполнить установку датчиков на остальных узлахстройки. Демонтаж датчиков в обратном порядке.

7.3. Во всех установленных узлах встройки датчика серы должны занимать вертикальное положение. Регулировка выполняется передвижением пазовых опорных элементов узлов встройки датчика. Контроль вертикальности серег выполняется уровнем, другими приборами. Отклонение от вертикали по замерам в верхнем конечном уровне серы и в нижнем конечном уровне серы стремится к нулю и не превышает 2мм (примерно 0,6°). Перепады высот верхней поверхности у торцевой части пастыля весомой платформы и корки фундамента с торцевой его части не превышает 10мм.

7.4. Выполнить сварные соединения нижней плиты узла пистолет датчика с закладной деталью фундамента параметрами и конфигурацией, указанными в инструкции. Принять меры по защите тензометрического датчика, кабеля тензометрического датчика от вредных воздействий при выполнении сварных соединений.

Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Форма внешнего контура поперечного сечения сварных швов — нормальная. После сварки окраску удалить. Восстановить лакокрасочное покрытие, нарушенное в процессе сварочных работ. Установить пугтирующие проводники.



H 1-556-50/80

Bour M6x14.58.016 LOC 7798-70

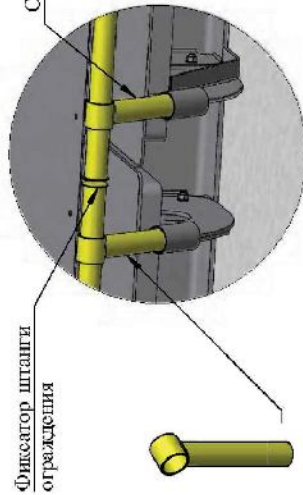
Шайба 6 65Г.029 ГОСТ 6402-70

Шайба 6.01.016 ГОСТ 11371-78

9.1. Монтаж элементов отражения и элементов защиты от самопроизвольного нарушения взаимно-полюса элементов узлов устройств.

9.2. Отражение весовой платформы не имеет свойства называющих удерживать автомобиль на траектории движения, а служит только для оповещения водителя о выходе с нее. Отражение весовой платформы состоит из стоек и продольных штанг, которая имеет ограничитель только с одной стороны.

Элементы крепления не имеют фиксаторов и в сопряжении между собой имеют достаточно большие зазоры для обеспечения свободной работы песочной платформы и для быстрого демонтажа при необходимости ремонта. Песмотря на это, допускается фиксация элементов крепления любыми доступными средствами, кроме жесткого крепления сварными соединениями.



Фиксатор штанги  
ограждения

## Стойка ограждения

									НКПЮ-16/174-КР
									Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Исполнил	Тимченко			<i>В. Г. Тимченко</i>	01.17				
Проверил	Карпец			<i>А. В. Карпец</i>	01.17	Фундамент автомобильных весов	Стадия	Лист	Листов
							P	13	
Н. контр.	Баженова			<i>В. И. Баженова</i>	01.17	Сборка и монтаж весовой платформы	ООО "Реконструкция"		

Име, № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Сотставлено:



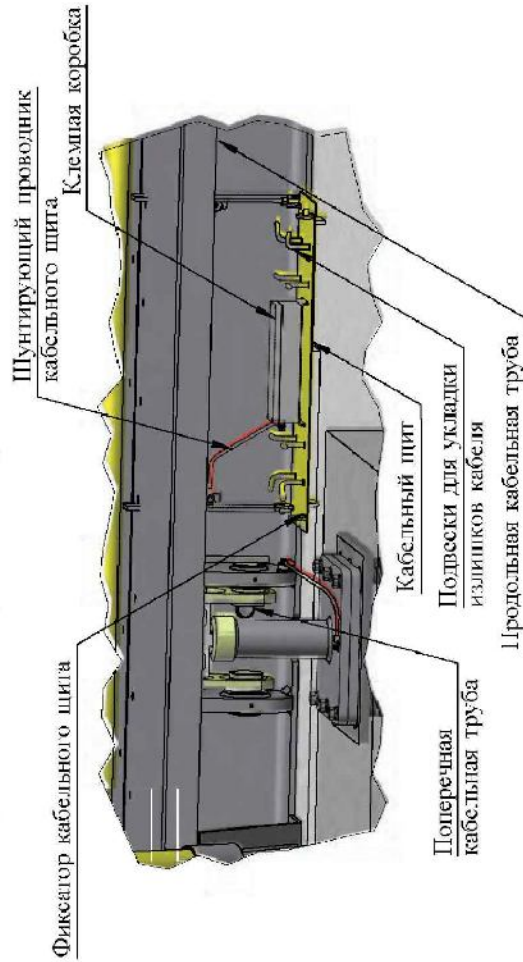
10.1. Сведения по укладке сигнальных кабелей теплометрических датчиков по весовой платформе, место крепления клеммной коробки на весовой платформе.

10.2. Сигнальные кабели от датчиков силы прокладываются по весовым платформам: в поперечном направлении - в стальных трубах напротив каждого узла ветроушки; в продольном направлении - по специальным стальным трубам к кабельным штамм. Все сигнальные кабели с одной весовой платформы сходятся в месте установки кабельного штамма, излишки сигнальных кабелей от датчиков укладываются в кабельных штаммах на специальные подвески и фиксируются петлевыми зажимами.

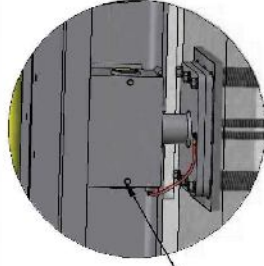
Соединительные кабели между весовыми платформами (кабельными штаммами) сигнальные кабели укладываются по продольным стальным трубам. В переходах между платформами (продольными трубами этих платформ) кабели защищают металлоулавливателем, и в переходе организуют V-образный проем не менее 150мм.

Для открытия доступа к элементам кабельного штамма следует переместить его вверх на 10-15мм и, или снять его полностью, или ввести только нижние фиксаторы в пазы и повернуть штамм в горизонтальное положение, штамм фиксируется автоматически.

Сигнальные кабели, в местах перехода от трубы к трубе или от трубы к фиксаторам кабельного штамма запитаны металлоулавливателем с надежной его фиксации. Кабельные каналы от ГПУ к помещению АРМ весовщика - по месту.



11. Установить защитные экраны узлов ветроушки.

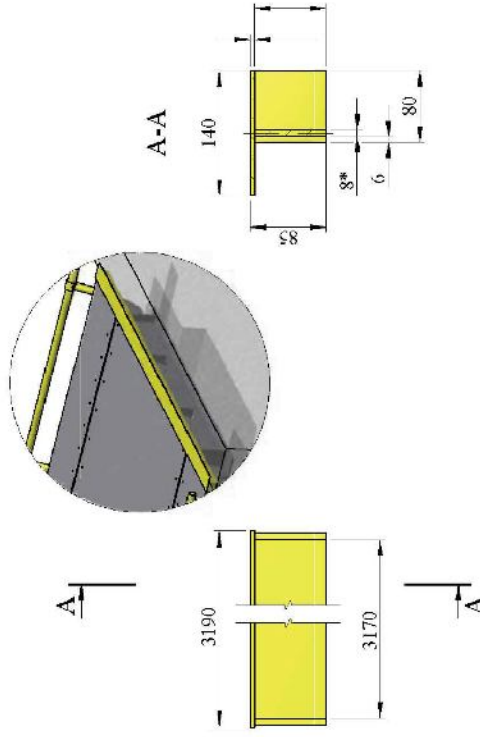


Болт М8х14 58.016 ГОСТ 7798-70  
Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78

12. Мероприятия по ограничению попадания загрязнителей в зазоры на переходах между весовыми платформами и между весовыми платформами и кромкой фундамента.

Необходимо принять, что полностью избавиться от попадания загрязнителей в пространство под весовой платформой и в зазоры на переходах между весовыми платформами и между весовыми платформами и кромкой фундамента практически невозможно, особенно в неблагоприятных климатических условиях. Однако существенно сократить количество загрязнителей возможно при реализации строгих требований к конструкции, и исключении для защиты ГПУ от осадков - для сокращения затрат на обслуживание, и исключения влияния ветровой нагрузки на взвешиваемый автомобиль - обеспечение метрологических параметров весов, а также устройство перекрытия зазоров на переходах.

При множестве конструкций устройств перекрытия зазоров на переходах заслуживает внимания конструкция ниже описанная, сварная, таковой о сечении конструкции, свободно лежащая в зазорах (фиксация нарушит метрологические параметры весов).



13. Остальные сведения содержатся в сопутствующих документах ИЦ «АСИ»

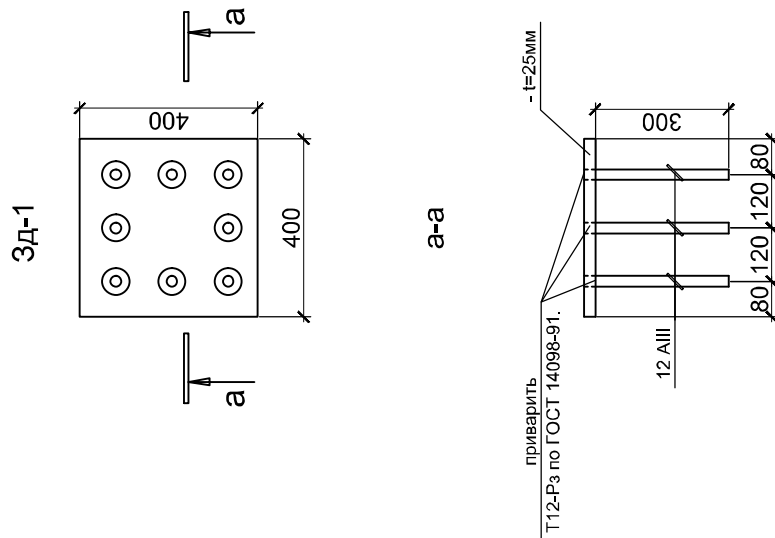
\* Для справок - т. 384(2) 348984 доп. 255; т-факс - 384(2) 366149;  
E-mail: sokolov@casi.ru.

НКПЮ-16/174-КР									
Благоустройство прилегающей территории к АБК станции Батарейная									
				Стадия		Лист		Листов	
				Р		14			
Фундамент автомобильных весов									
Сборка и монтаж весовой платформы									
ООО "Реконструкция"									





## Спецификация материалов



Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.-во,	Масса на единицу, кг	Масса общая, кг
		Рсм 1			
1	ГОСТ 23279-85	2С 12 АIII-200-170х337 12 АIII-200-170х337	4	57,85	231,4
2	ГОСТ 23279-85	2С 12 АIII-200-25х40х25 25х135 8 АI-200-25х40х25 25х135	4	125,6	502,4
3	ГОСТ 23279-85	2С 12 АIII-200-35х337 12 АIII-200-35х337	4	19,97	79,9
4		Бетон кл. В20, F50, м³	24,2		
		Рсм 2			
5	ГОСТ 23279-85	2С 12 АIII-200-170х337 12 АIII-200-170х337	2	92,62	185,24
6	ГОСТ 23279-85	2С 12 АIII-200-170х337 8 АI-200-170х337	2	19,97	79,88
7		Бетон кл. В20, F50, м³	14,41		
8		Закладная деталь, шт	8		
		Фундаментная плита			
9	ГОСТ 5781-82*	Ø12 АIII, м.лог.	4	342,1	1368,4
10	ГОСТ 5781-82*	Ø6 АI, м.лог.	4	16,2	64,8
11		Бетон кл. В25, м³	7,8		

Данный лист смотри с листом 11.

[illegible][illegible]